



公司简介

CORPORATE PROFILE

技术之翼

青木电器工业株式会社是于1948年（昭和23年）由创始人青木神木创立，公司前身为「株式会社ニチニチ电器制作所」。最初以生产销售手电筒以及自行车点灯为主，承蒙厚爱，2018年公司成立70周年。创立初始以生产手电筒为主，之后还涉及干电池使用机器、石油电暖炉、充电器以及微生物水处理系统等产业。从1961年至今，我公司主要致力于生产销售汽车用冲压钣金以及不锈钢车窗亮条等产品。

自创业以来，我公司以多年丰富的经验和不断地提高完善自己，从而满足时代迅速发展带来的客户新需求。如今，我公司全体员工将以真诚的工作态度和杰出的生产技术为您提供优质的产品和服务。

2023年4月
青木电器工业株式会社
董事会社长
青木宏树

公司信息

创 立	1948年8月（昭和23年8月）		
注 册 资 金	31,149千日元（已缴纳）		
所 在 地	埼玉県入間市狭山ヶ原字松原133番1号		
中国子公司	中华人民共和国广东省东莞市塘厦镇四村华丰路5号1棟301室		
主 要 客 户	AGC株式会社	株式会社エイチワン	クミ化成株式会社
	埼玉工業株式会社	三恵技研工業株式会社	株式会社ジーテクト
	株式会社タチエス	東プレ株式会社	日本板硝子株式会社
	株式会社ファルテック	フタバ産業株式会社	株式会社J-MAX
	三井金属アクト株式会社	矢島工業株式会社	八千代工業株式会社
	株式会社ヨシカワ	株式会社ソーシン	YSタンク株式会社

企业方针

美好的生活 一流的信用 自豪的产品

企业理念

我们无论身处任何时代
都将以实现与我们工作相关的人们
「美好的生活」为目的，
在工作上通过产品向大家传递安心感获得
「一流的信用」，始终保持自信，
不断地为客户提供「自豪的产品」

员工心得

用坦诚的心向大家学习



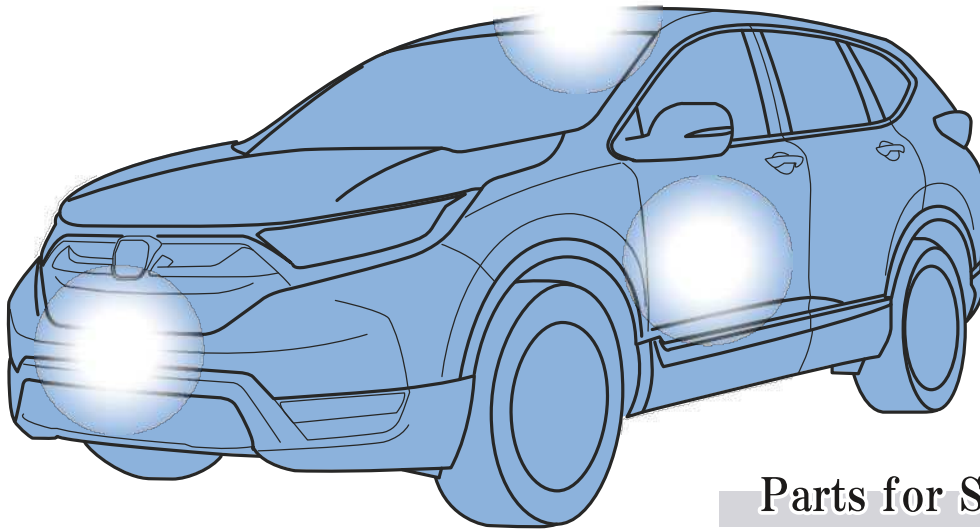
青木电机工业株式会社将继续在员工的带领下，
以知识和思想为中心，实现基本方针，实现强劲有力的成长。

公司沿革

- 2015 年 (平成 27 年) 新设立第二加工工厂
- 2014 年 (平成 26 年) 青木竹宏就任董事会会长、青木宏树就任董事会社长
- 2012 年 (平成 24 年) 浦和工厂迁至狭山工厂
撤销电源器械业务
- 2010 年 (平成 22 年) 于中国广东省东莞市成立子公司东莞青木电器有限公司
- 2008 年 (平成 20 年) 新设北工厂 (不锈钢亮条专用工厂)
环境事业转让给 Chisso 环境工程技术有限公司
公司总部注册地变更为埼玉县入间市
从 SystemParts 领域撤出
- 2007 年 (平成 19 年) 设立生产本部 (废除事业部制度) 生产部门一体化
从应用器械领域撤出 (松下电池工业)
- 2006 年 (平成 18 年) 总公司由高田马场移至狭山工厂
- 2002 年 (平成 14 年) 狭山工厂取得 ISO9001 认证
狭山工厂取得 ISO14001 认证
增设 800t 大型冲压机
- 2000 年 (平成 12 年) 增设 600t 大型冲压机
- 1997 年 (平成 09 年) 开始向海外 (印度尼西亚) 委托生产手电筒
- 1994 年 (平成 06 年) 技术中心移至狭山工厂
- 1993 年 (平成 05 年) 总公司、总公司工厂搬至高田马场
- 1991 年 (平成 03 年) 浦和工厂汽车技术中心 / 导入 CAD 系统
增设大型全自动 TDN 冲压流水线 (600t-400t×3)
- 1990 年 (平成 02 年) 总公司工厂 (电源装置) 获得「ISO:9002」质量体系认证
- 1988 年 (昭和 63 年) 青木竹宏社长就任
- 1985 年 (昭和 60 年) 狭山工厂用地面积扩张、设立汽车部门专用工厂
- 1984 年 (昭和 59 年) 开始利用土壤微生物应用技术进军排水处理设备领域
(排水处理成套设备)
- 1983 年 (昭和 58 年) 获得 BEAB 英国电气规格认可工厂
- 1982 年 (昭和 57 年) 获得 CSA 加拿大规格认可工厂
- 1980 年 (昭和 55 年) 进军电子仪器设备领域并开始生产
- 1979 年 (昭和 54 年) 于埼玉县浦和市设立汽车专用工厂
- 1975 年 (昭和 50 年) National 手电筒生产量达到 1 亿
- 1973 年 (昭和 48 年) 创始人青木神木社长逝世、东国德 (松下电器产业株式会社副社长)
就任社长、青木竹宏就任副社长
- 1972 年 (昭和 47 年) 获得 UL 美国规格认可工厂
合并子公司青木金属工业株式会社, 并设立金属事业部
- 1968 年 (昭和 43 年) 于埼玉县入间市武藏工业团地设立埼玉工厂 (现总公司·狭山工厂)
- 1963 年 (昭和 38 年) 子公司市川制作所更名为青木金属工业株式会社
- 1961 年 (昭和 36 年) 并购有限会社杉并铁工, 设立青木电器工业(株)铁工部 (杉并工厂)
- 1960 年 (昭和 35 年) 接受株式会社市川制作所经营转让, 开始着手经营汽车部件事业
- 1952 年 (昭和 27 年) 获得生产制造 JIS 规格便携式手电筒的 1 号工厂认可
- 1951 年 (昭和 26 年) 公司更名为现在的青木电器工业株式会社
- 1950 年 (昭和 25 年) 与松下电器产业株式会社合作, 作为该公司的专属工厂开始生产
National 手电筒
- 1948 年 (昭和 25 年) 注册资金 300 千日元设立株式会社二子二子电器制作所
同年开始制造销售手电筒及自行车电灯

产品介绍

Pressing parts for roof



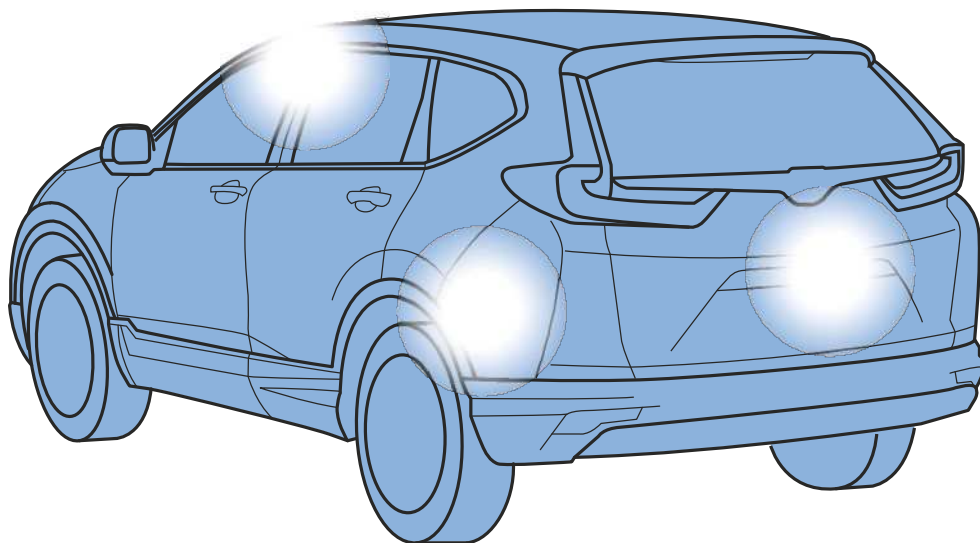
Bumper beams

Parts for Seat

Bright Works (SUS moldings)

Sash • FR/RR Quater
• RR Pillar

Ornament parts for
Rear gate



Fuel tank protectors

品质保证部门

敏锐的品质管理系统

部门特征

截至目前本公司在品质管理方面不是盲目的机械式管理，而是构造可以让公司全员能意识到品质状况并可迅速应对各种情况的高效率品质管理体系。若想真正地实现这样的品质管理系统唯一条件就是ISO9001质量保证体系。我公司可保证任何产品从试做到出货都是基于ISO9001质量保证体系来进行品质管理。

主要设备

- 数码显微镜VHX-2000
- 3D扫描三次元测量机 VL-300
- 压入测试机LCH-20KN
- 加压计
- 电流计
- ※另有多数测量仪器
- 数码卡尺
- 数码度盘式指示器
- 数码千分尺
- 数码点式千分尺
- 推拉式测量仪器
- 扭矩测试仪器
- 扭力扳手



数码显微镜VHX-2000



3D扫描三次元测量机 VL-300

冲压机部门

可应对各种高强度材料加工

● 部门特征

冲压机部门拥有以800t冲压机为首的顺送冲压机、全自动传送冲压机流水线以及串列传送流水线（600t，400t×3台）。可实现汽车的车门周边、车顶周边、保险杠周边以及座椅周边等各种部件的生产加工。

在材料方面，可对应厚度0.5mm~6mm的加工材料。也可对应各种高强度材料的生产加工。

● 主要设备

- 全自动TDN冲压流水线 600t，400t×3台
- 顺送冲压机 800t、600t、400t
- 转送冲压机 600t、300t
- 其他冲压机 45t、80t、100t、110t、150t、160t、500t调整冲模用冲压机
- 10t天棚起重机、5t天棚起重机



全自动TDN冲压流水线 600t，400t×3台



600t顺送冲压机



800t顺送冲压机



400t顺送冲压机

熔接部门

可应对各种熔接、焊接的需求

● 部门特征

熔接部门拥有以定位技术为主，能实现定位熔接以及MIG熔接的机器人等设备。这些设备可实现从手掌大小至2米大的部件的熔接加工。在材料方面，我们的设备可对应厚度0.5mm~6mm的加工材料。也可对应各种高强度材料的熔接、焊接加工。

作为专业的技术团队，我们以品质第一，并广泛满足客户的各种需求与提案。

● 主要设备

- 定位熔接机
- MIG熔接机器人
- 定位熔接机器人
- 操纵（搬运）机器人



技术部门

实现从开发、试做到量产的一贯制

● 部门特征

技术部门是以一贯式的开发到量产的生产方式与卓越的技术来满足客户的各种需求。

在加工技术方面，我们拥有最新的3次元CAD和CAM数码技术，并且与多年经验所锤炼出的技术融合，更好地开发生产出高精度的模具、熔接机器人系统的辅助工具等高效率以及高品质的生产设备。

在我们的客户心中，青木电器工业作为从参与企划到开发完成的每个阶段的提案型企业拥有良好的口碑。

● 主要设备

- CAD/CAM
HYPER CAD
HYPER MILL
FAST BLANK Ver.4.01、
CADCEUS Ver.6.5、
CADMEISTER Ver.2.0
- DNC、R-DNC
- 高速机械加工中心 三井精机VU65A
- 非接触三次元测量机
- Okuma MILLAC-761 V2
- 线切割加工机 三菱电机MV4800
- 另有工作机械 · 设备16种



亮条部门

拥有独特生产技术的亮条工厂

部门特征

亮条部门是生产装饰在汽车车窗周边的特殊不锈钢亮条的专门工厂。拥有超薄不锈钢板材冲压加工技术和滚压成型+树脂一体成型加工技术以及弯曲加工技术。我公司可应对客户的任何要求以及汽车的设计形态和尺寸大小来开发生产车窗亮条。汽车亮条主要起到装饰作用，提升车子的整体质感。我公司的亮条产品一直受国内外客户的一致好评。

主要设备

- 硬式射出成型机
200t、60t以及其他
- 广角冲压机
- 随动冲压机



东莞青木电器有限公司

我司是专门提供装饰在汽车车窗周边亮条的商务贸易公司。作为无生产部门的我们会运用日本青木电器工业独有的模具开发技术和多年的生产经验以及丰富的业绩，来实现从模具开发、产品试做至产品批量生产的一贯式管理模式。从而构建可满足客户任何生产加工需求以及产品开发生的经营管理体制。

汽车车窗亮条是汽车外观设计的重要一环，可体现出汽车侧面的卓越感与造型美观。从而提升汽车的设计格调与整体外观。特别是近年来我司作为从昭和时代汽车大众化发展时期就在汽车部件生产领域的领先企业，在不锈钢车窗亮条的生产上追求以光泽度体现更高品质的同时，也在不断地探寻最低限度降低损伤的加工技术及方法。从而应对和挑战更高难度的车窗亮条的开发、加工与生产。并且为了能肩负开创汽车设计的无限重任，我们将日以继夜的对产品设计生产进行研究开发。作为具有代表性的生产技工技术，我们拥有0.4~0.5mm不锈钢板材加工技术、滚压成型+塑胶一体成型加工技术以及弯曲加工技术。并且我们拥有可应对任何汽车设计形态的车窗亮条的加工技术与设备。

现在，不只是在中国和日本，我们的产品与加工生产技术已被世界各国的汽车生产商所采用，并且获得很高的评价。

● 公司信息

创 立： 2010年12月14日

注册资金： US\$3,240,000

所 在 地： 中华人民共和国广东省东莞市塘厦镇四村华丰路5号1栋301室

公司性质： 商社（主要业务：汽车用不锈钢外装部件以及金属板加工部件）

● 主要业务

· 冲压机（110 t × 8台、100 t、80 t × 2台） · 专用机 · 其它作业设备 · 起重机 · 吊车

● 主要得意先

旭哨子汽车玻璃（中国）有限公司 … 产品主要面向中国国内市场

旭哨子高新科技设备（昆山）有限公司 … 产品主要出口（泰国、英国、印度尼西亚）

广州白木汽车零部件有限公司 … 产品主要面向中国国内市场

广州市中新塑料有限公司 … 产品主要面向中国国内市场

● 委托生产厂家

旭天实业有限公司

中国广东省东莞市塘厦镇四村华丰路5号



基本方针

自豪的产品、一流的信用、美好的生活

【自豪的产品】

在客户需要的时候，以满意的价格为客户提供优质的产品。

(与公司的利益相比，我们永远以客户满意的品质、价格以及纳期为先)

【一流的信用】

只有拥有不断生产优质产品的技术和管理能力，才能获得一流的信用。

(能够从客户、合作伙伴以及全社会得到良好评价)

【美好的生活】

可以看到光明的未来，以及实现美好的生活。

(以自豪的产品获得一流的信用，并实现美好的生活)

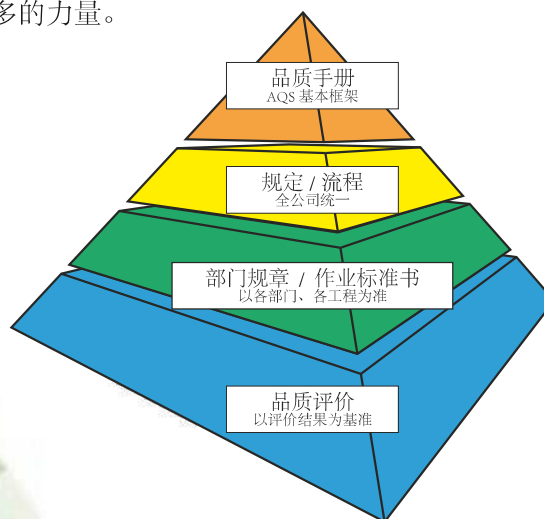
品质方针

建立以满足客户要求、安全生产卓越品质产品的品质管理体质。

在经营管理方面实现合理化，为社会贡献出更多的力量。

品质管理的 8 项原则

1. 注重客户
2. 统率力
3. 全员积极参与企划
4. 处理方式合理
5. 系统式管理
6. 持续改善
7. 根据事实行动
8. 与供应商互惠互利



Quality

青木电器工业(株) 环境保护方针

1) 生产活动

为了能充分意识到生产作业给环境带来的直接或者间接的影响。我们将以下项目做为环境管理体系的主要课题，努力开展环境改善以及污染预防活动。

- 为努力实现循环型社会，积极推进消减工业废弃物和废弃物再利用活动。
- 为努力实现循环型社会，彻底地进行废弃物分类，并推进废弃物的消减和再利用
- 为实施消减CO₂，推进节省资源和节省能源

2) 遵守关于环境保护的法律，条例，以及任何相关条款。

3) 在推进环境管理体系同时，设定环保目的以及环保目标。并在实施的过程中不断改进。

4) 为更好地实现与所在地区的共存共荣，积极参与环境保护实业。

5) 本环保方针将在公司内向全体员工广泛宣传，并向社会同仁公示。

青木电器工业（株） 环境方针

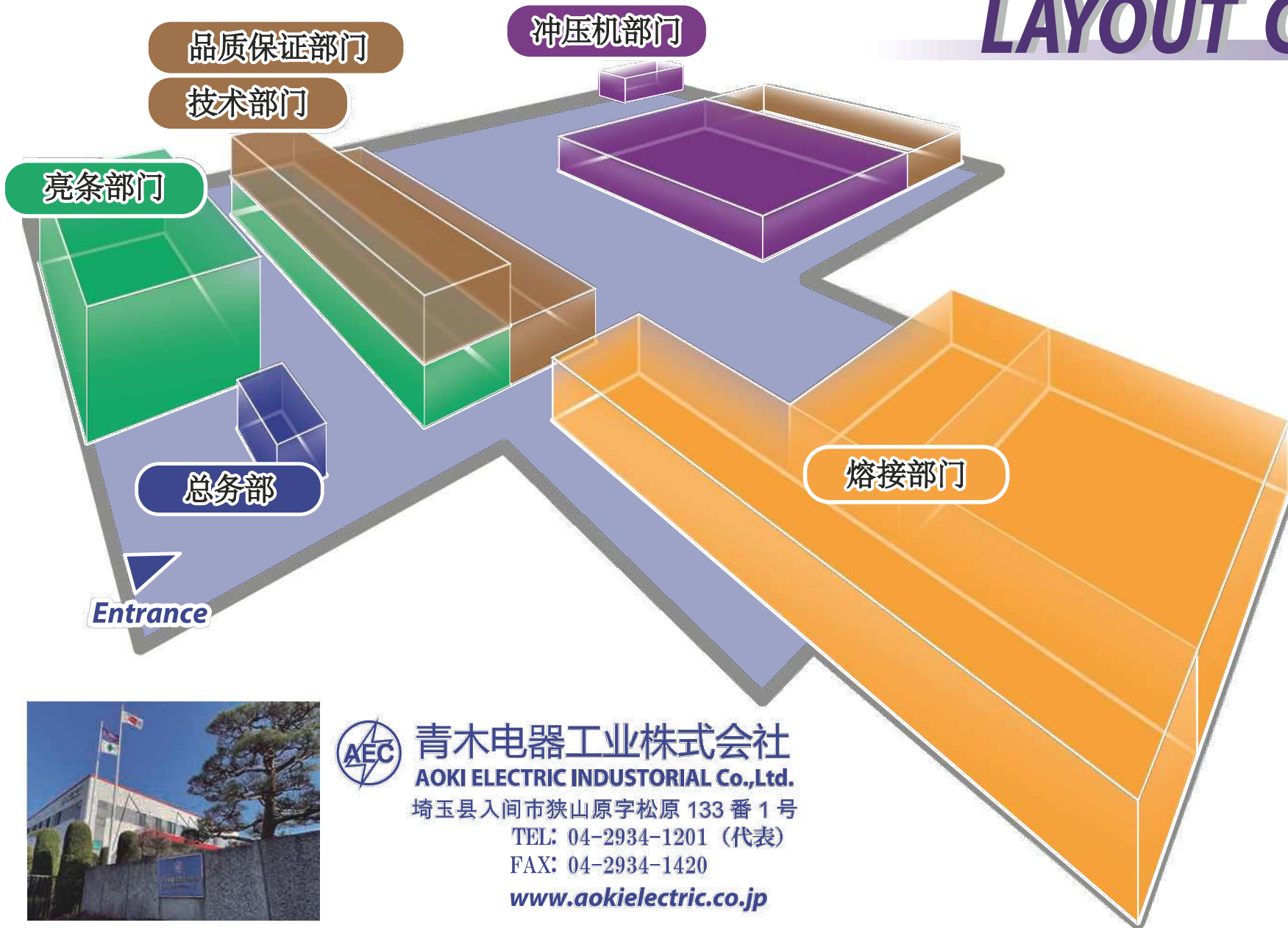
■环境方针

青木电器工业株式会社以生产汽车相关的金属冲压制品、车体部品为主，提出以持续为客户提供自豪的产品、坚持成为能从客户那里得到信任的企业、追求与世界共存共荣实现美好生活为基本方针，以诚挚的心向大家学习为公司职员共同的信念。以安全的品质、规将指定数量的产品在期限内送达至客户为事业活动的核心，不给周围带来噪音、恶臭、土地污染等对环境有不良影响，另外，此成果会永远保持向上，是为了达成环境目标的一个组织或规则（EMS）要持续的改善行动。提前预防对周围环境的污染，在进行保护各种各样的生物永存的活动同时，以与地区共存、共发展为目标。遵守环境相关的法律、条例、规定以及公司同意的要求事项。

宣誓以上的行动



LAYOUT CHART



青木电器工业株式会社

AOKI ELECTRIC INDUSTRIAL Co.,Ltd.

埼玉県入间市狭山原字松原 133 番 1 号

TEL: 04-2934-1201 (代表)

FAX: 04-2934-1420

www.aokielectric.co.jp



青木電器工業株式会社

AOKI ELECTRIC INDUSTRIAL Co.,Ltd.

埼玉県入间市狭山ヶ原字松原 133 番 1 号

电话：04-2934-1201(代表)

FAX：04-2934-1420

<http://www.aokielectric.co.jp>